



შენიშვნა:

1. \*\* ზომები ცნობისათვის;
2. მიუთითებული ზღვრული გადახრები  $\pm \frac{H}{2}$ ;
3. მიუთითებული ბასრი წიბოები მომრგვალებულ  $R=3$  მმ;
4. მოკირკეთებების დამაბრუნის ნახევრები შესრულდეს აწყოის შემდეგ;
5. ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს დამკვეთთან;

GENERAL TOLERANCES				FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW													
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000						
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14						
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6						
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES				REVISION								
									GIEC								
	NAME	SIGNATURE	DATE						მომკრებების რეგულირება								
DRAWN	L. Chipashvili								FACING RING								
CHK'D	L. Chipashvili								RTF - 5500.250.002								
APP'VD									A3								
MPG																	
Q.A				MATERIAL: 20 X 13													
	</																